

# 工贸企业施工安全管理

尹世杰<sup>1</sup> 李章友<sup>2</sup>

1. 天津派格汽车零部件有限公司 天津 300308

2. 重庆融创物业管理有限公司 重庆 401122

**摘要:**在当前工贸企业高速扩张、产业规模持续壮大的时代背景下,施工安全管理作为企业运营管理的关键环节,其重要性日益凸显,已成为保障企业长期稳定发展、维护从业人员生命健康权益的核心要素。工贸行业作为国民经济的重要支柱产业,其涵盖范围广泛,包括机械制造、建筑材料、轻工制品、纺织服装等多个重要领域。这些行业的生产过程往往涉及复杂的工艺流程、大型的机械设备操作以及高温高压、高空作业等高危作业环境,导致安全风险点分布广泛、类型多样,各类事故隐患长期潜伏于生产环节之中。本文基于工贸行业的特殊性,将系统全面地阐释工贸企业的产业特征及其施工安全管理的重要意义,深入剖析当前施工过程中存在的安全管理漏洞和操作风险,并在此基础上提出具有针对性的管理优化方案和实施策略,以期提升工贸企业的整体安全管理水平。

**关键词:** 施工安全; 工贸企业; 管理; 制度

## 1 工贸企业施工安全管理的特点

### 1.1 行业多样性导致风险类型高度分化

工贸企业涉足多个行业,如冶金、有色、建材、机械、轻工、纺织、烟草和商贸等。不同行业在施工过程中的安全风险、作业环境等方面存在显著差异。

#### 1.1.1 冶金行业

**施工场景:**涉及高温、高压、有毒有害气体(如一氧化碳)环境,以及熔融金属处理。

**风险因素:**高温熔融物质泄漏、煤气爆炸、设备超负荷运行。

**管理难点:**需实时监测炉体温度、气体浓度,并确保紧急切断装置的有效性。

#### 1.1.2 有色行业

**施工场景:**有色金属冶炼与压延加工,涉及电解、铸造等工艺。

**风险因素:**电解槽泄漏、高温金属飞溅、化学品腐蚀。

**管理难点:**需严格控制电解过程参数,并定期检测设备腐蚀情况。

#### 1.1.3 建材行业

**施工场景:**非金属矿物制品生产,如水泥、玻璃、陶瓷制造。

**风险因素:**粉尘爆炸(如淀粉加工)、高温窑炉故障、

机械伤害。

**管理难点:**需安装高效除尘系统,并定期清理积尘,防止爆炸。

#### 1.1.4 机械行业

**施工场景:**金属加工、设备制造与维修,涉及重型机械操作。

**风险因素:**机械伤害(如切割、冲压)、电气故障、高处坠落。

**管理难点:**需确保设备安全防护装置完好,并规范操作流程。

#### 1.1.5 轻工行业

**施工场景:**食品加工、皮革制造、造纸等,涉及化学品使用与高温工艺。

**风险因素:**化学品泄漏、火灾(如酒精存储)、粉尘爆炸(如木料加工)。

**管理难点:**需分类储存化学品,并安装自动灭火系统。

#### 1.1.6 纺织行业

**施工场景:**纺织与服装制造,涉及棉纺、化纤加工。

**风险因素:**棉尘爆炸、机械缠绕、电气设备过载。

**管理难点:**需控制车间湿度以减少静电,并定期检查纺织机械安全。

### 1.1.7 烟草行业

施工场景：烟草加工与仓储，涉及高温烘烤与化学品使用。

风险因素：火灾（如烟叶堆垛）、一氧化碳中毒、设备机械伤害。

管理难点：需严格控制仓储环境温湿度，并安装气体检测报警装置。

### 1.1.8 商贸行业

施工场景：批发、零售、仓储与物流，涉及人员密集场所。

风险因素：火灾（如货物堆积）、电气故障、违规动火作业。

管理难点：需定期检查消防设施，并规范临时用电与动火审批流程。

## 1.2 作业环境多变，风险识别难度大

工贸企业施工环境常包含高温、高压、有毒有害气体、粉尘等危险因素，且风险可能随施工进度而变化；

高温作业：冶金、建材行业的窑炉、熔炼设备周边温度可达数百摄氏度，需配备防烫服、隔热屏障；

有限空间：地窖、管道、仓储库等密闭空间易积聚有毒气体或缺氧，作业前需强制通风与气体检测；

交叉作业：多工种协同施工时，机械操作、电气安装、高空作业等可能产生叠加风险，需通过区域隔离与协调机制管控。

## 1.3 法规标准严格，合规要求高

工贸企业施工安全管理受多重法规约束，需同时满足：

国家通用标准：如《安全生产法》《建设工程安全生产管理条例》对全员责任制、风险分级管控的要求；

行业专项规范：例如冶金行业需执行《钢铁企业安全生产监督管理规定》，机械行业需符合《金属压力容器安全技术监察规程》；

地方性细则：部分地区对粉尘防爆、有限空间作业等提出更严格的地方标准。

## 2 工贸企业施工安全管理存在的问题

### 2.1 安全意识薄弱

部分企业管理者和员工对施工安全的重要性认识不足，安全意识淡薄。管理者过度注重经济效益，忽视安全管理投入；员工在施工过程中存在违规操作、冒险作业等行为。

### 2.2 安全管理制度执行不力

尽管许多工贸企业制定了安全管理制度，但在实际执行过程中存在打折扣的现象。制度落实不到位，责任不明确，导致安全隐患得不到及时排查和整改。例如，一些企业未按规定对设备进行定期检查和维修，设备带病运行，增加了事故发生风险。

### 2.3 设备设施管理不善

工贸企业施工过程中使用的设备设施种类繁多，若管理不善，易引发安全事故。部分企业设备老化、陈旧，未及时更新和维修；一些企业在采购设备时，为降低成本，选择质量不合格的产品，给施工安全带来隐患。例如，某企业使用的手动叉车存在质量问题，在搬运货物时发生故障，导致货物倾倒砸伤员工。

### 2.4 人员素质参差不齐

工贸企业施工人员流动性较大，文化水平和专业技能参差不齐。部分员工缺乏必要的安全知识和操作技能，对施工过程中的风险认识不足，无法正确应对突发情况。例如，一些新入职的员工未经培训就上岗作业，容易因操作不当引发事故。

### 2.5 应急管理不足

部分工贸企业对应急管理工作重视不够，应急预案不完善，应急演练流于形式。在发生安全事故时，无法及时有效地进行应急处置，导致事故损失扩大。例如，某企业在发生火灾事故时，由于应急预案不健全，员工不知道如何正确使用灭火器材和疏散逃生，造成多人伤亡。

## 3 工贸企业施工安全管理的重要性

### 3.1 保障员工生命安全的核心防线

工贸企业生产环境复杂，涉及高温、高压、有毒有害物质、机械作业等高风险场景。安全管理通过风险辨识、防护措施落实和应急预案制定，能够最大限度降低事故发生的概率，避免人员伤亡。每一次安全制度的执行，都是对员工生命权的尊重与守护。

### 3.2 维护企业持续运营的经济保障

安全事故往往伴随直接经济损失（如设备损坏、生产中断）和间接成本（如法律赔偿、声誉受损）。有效的安全管理能通过预防措施减少事故发生，降低企业运营风险，确保生产连续性。

### 3.3 履行社会责任的法律与道德义务

工贸企业作为社会生产单元,其安全管理水平直接影响周边社区和环境安全。安全管理不仅是法律要求,更是企业作为社会成员的道德底线——通过规范操作减少对公共资源的占用(如医疗、消防),体现对社会的责任担当。

### 3.4 提升行业竞争力的隐性优势

在安全生产监管趋严的背景下,安全管理水平已成为企业竞争力的重要指标。例如,通过ISO 45001职业健康安全管理体系认证的企业,在招投标中更具优势;客户在选择供应商时,也会优先考察其安全记录。良好的安全管理能提升企业形象,增强客户信任,甚至开拓高端市场。此外,安全文化融入企业基因后,可减少员工因事故导致的心理压力,提高工作效率和团队凝聚力。

### 3.5 促进社会稳定的公共价值

工贸企业事故具有群体性特征,例如一起重大爆炸事故可能波及周边居民,引发社会恐慌。我国每年因生产安全事故导致的死亡人数虽逐年下降,但单次事故的影响仍不容忽视。企业通过强化安全管理减少事故,本质上是维护社会公共安全,为构建和谐社会的贡献力量。这种公共价值虽难以直接量化,但却是企业长期发展的社会基础。

## 4 工贸企业施工安全管理的实施策略

### 4.1 建立健全安全管理制度

企业应制定完善的安全管理制度,包括安全生产责任制、安全操作规程、安全检查制度等。这些制度应明确各级管理人员和员工的安全责任,确保安全管理工作的有效执行。同时,要确保制度的执行和落实,定期对制度执行情况进行检查,发现问题及时整改。

### 4.2 加强员工安全培训

通过定期的安全培训,提高员工的安全意识和操作技能。培训内容应包括安全知识教育、应急处置技能、消防安全等。针对不同岗位和工种的特点,制定个性化的培训方案,确保员工能够熟练掌握本岗位的安全操作技能。此外,要特别关注新员工和外包人员的安全培训,确保他们能够快速适应企业的安全要求。

### 4.3 强化设备设施管理

设备设施是工贸企业生产的基础,其安全性能直接影响到生产安全。企业应定期对设备设施进行维护保养和检查测试,确保其处于良好状态。对于存在安全隐患的设备设施,

应及时进行维修或更换。同时,要建立设备设施的定期检查制度,及时发现并消除安全隐患。

### 4.4 实施危险源管理

对施工过程中的危险源进行辨识、评估和控制,采取有效的安全防护措施,降低事故发生的概率。企业应建立危险源管理制度,明确危险源的辨识方法、评估标准和控制措施。针对不同危险源的特点,制定相应的应急预案和处置流程,确保在事故发生时能够迅速、有效地应对。

### 4.5 加强应急救援与事故处理

建立健全的应急救援体系是工贸企业施工安全管理的关键环节。企业应制定完善的应急预案,定期进行演练,确保在事故发生时能够迅速、有效地应对。同时,要建立事故报告和处理程序,对事故进行及时报告、分析和处理,防止类似事故再次发生。此外,要配备充足的应急救援设备和物资,建立紧急联络机制,提高应急响应能力。

### 4.6 引入先进技术和设备

随着科技的发展,许多先进的技术和设备在安全生产领域得到了广泛应用。企业应积极引入这些先进的技术和设备,提高安全管理的效率和水平。例如,利用物联网技术对设备进行远程监控和维护,提高设备运行的可靠性;利用大数据技术对施工过程进行实时监控和预警,及时发现并处理潜在的安全问题。

### 4.7 加强与政府部门的沟通协作

工贸企业的施工安全管理离不开政府部门的支持和指导。企业应加强与政府安全生产监管部门的沟通协作,及时了解相关法规政策的变化和要求,以便及时调整企业的安全管理策略和措施。同时,要积极参与政府组织的安全培训和交流活动,学习借鉴先进的安全管理经验和技术手段。

## 5 结论

工贸企业施工安全管理是企业发展中不可或缺的重要环节。唯有通过科学规范的安全管理措施和有效的应对策略,才能有效降低安全风险、避免事故发生,保障员工生命安全,提升企业的市场竞争力,实现企业的可持续发展。因此,企业应始终将安全置于首位,不断改进和完善安全管理体系,构建和谐安全的工作环境,从而实现企业安全与发展的双赢局面。

### 参考文献:

[1] 罗柏营. 浅析建筑施工企业安全生产标准化建设 [J].

商品与质量 .2019,(23).

[2] 张海 . 房屋建筑工程质量安全监督现场管理探讨 [J]. 装饰装修天地 .2020,(1).

[3] 章庆 . 工程施工中安全管理的重要性及对策 [J]. 城市建设理论研究 ( 电子版 ).2015,(20).

[4] 范冬梅 . 浅谈建筑安全不安因素及解决对策 [J]. 建材与装饰 .2018,(6):172-173.

[5] 郑强强 . 建设工程项目施工现场消防安全管理研究

[J]. 水上安全 .2024,(12).

**作者简介:** 尹世杰 (1995—), 男, 汉族, 天津静海, 本科, 中级注册安全工程师, 研究方向为安全技术、消防安全、生态环境安全; 李章友 (1983—), 男, 汉族, 重庆, 本科, 一级注册消防工程师, 给排水工程师, 研究方向为消防安全、灭火救援、招标评标。